POLA JASNE WYPEŁNIA SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ. WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

 Załącznik do Uchwały Nr XII/104/2019 Rady Gminy Włoszakowice z dnia 28 listopada 2019 r.

# DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|  |  |
| --- | --- |
| Podstawa prawna: | Art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2010) |
| Składający: | Właściciele nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, położonych na terenie gminy Włoszakowice. Pod pojęciem właściciela nieruchomości, rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych, osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub w użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. |
| Miejsce składania: | Urząd Gminy Włoszakowice, ul. Karola Kurpińskiego 29, 64-140 Włoszakowice |
| Termin składania: | W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. |
|  | * 1. **MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI ( organ właściwy do złożenia deklaracji )**
 |
|  | 1. NAZWA I ADRES SIEDZIBY ORGANU, DO KTÓREGO NALEŻY ZŁOŻYĆ DEKLARACJĘ:**WÓJT GMINY WŁOSZAKOWICEul. Karola Kurpińskiego 2964-140 Włoszakowice** |
|  |  |
|  | * 1. **OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**
 |
|  | **2.** OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat):    PIERWSZA DEKLARACJA ZMIANA DANYCH ZAWARTYCH W DEKLARACJI KOREKTA DEKLARACJI OBOWIĄZUJĄCEJ OD (data powstania zmian \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ -\_\_ \_\_ \_\_ \_\_) \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ -\_\_ \_\_ \_\_ \_\_ (błędnie sporządzonej) |
|  | * 1. **SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat):**
 |
|  | 3. RODZAJ PODMIOTU: WŁAŚCICIEL / WSPÓŁWŁAŚCICIEL |    UŻYTKOWNIK WIECZYSTY |   ZARZĄDCA  |   INNY PODMIOT WŁADAJĄCY NIERUCHOMOŚCIĄ (np. DZIERŻAWCA, NAJEMCA) |

|  |
| --- |
| * 1. **DANE IDENTYFIKACYJNE WŁAŚCICIELA**
 |
| 4. IMIĘ  | 5. NAZWISKO |
| 6. PESEL**\_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_** | 7. NUMER TELEFONU | 8. ADRES E- MAIL |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **D.1. ADRES ZAMIESZKANIA** |
| 9. KRAJ | 10. WOJEWÓDZTWO | 11. POWIAT |
| 12. GMINA | 13. ULICA | 14. NR DOMU | 15. NR LOKALU |
| 16. MIEJSCOWOŚĆ | 17. KOD POCZTOWY | 18.POCZTA |

|  |
| --- |
| **D.2. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCICIELA**  |
| 19. IMIĘ  | 20. NAZWISKO |
| 21. PESEL**\_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ \_\_** | 22. NUMER TELEFONU | 23. ADRES E- MAIL |
|  **D.3. ADRES ZAMIESZKANIA** |
| 24. KRAJ | 25. WOJEWÓDZTWO | 26. POWIAT |
| 27. GMINA | 28. ULICA | 29. NR DOMU | 30. NR LOKALU |
| 31. MIEJSCOWOŚĆ | 32. KOD POCZTOWY | 33.POCZTA |

|  |
| --- |
| * 1. **DANE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE- wypełnić, jeżeli adres nieruchomości jest inny niż adres zamieszkania**
 |
| 34. ULICA | 35. NR DOMU | 36. NR LOKALU |
| 37. MIEJSCOWOŚĆ | 38. KOD POCZTOWY | 39. POCZTA |

|  |
| --- |
| * 1. **OŚWIADCZENIE (zaznaczyć właściwy kwadrat)¹**
 |
| 40. Oświadczam, że posiadam kompostownik i będę kompostował bioodpady stanowiące odpady komunalne.  **TAK**  **NIE** |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| * 1. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych
 |
| Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Gminy Włoszakowice w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki opłaty | 41. zł/ osobę |
| Ilość osób zamieszkująca nieruchomość wskazaną w części D lub E | 42.(podać liczbę mieszkańców) |
| Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. 41 należy pomnożyć przez liczbę wskazaną w poz. 42) | 43.zł/ miesiąc |
| Wysokość opłaty za 2 miesiące (kwotę z poz. 43 należy pomnożyć przez 2) | 44.zł/ 2 miesiące |
| Stawka zwolnienia z części opłaty za posiadany kompostownik (iloczyn liczby mieszkańców i stawki zwalniającej z części opłaty za posiadany kompostownik określonej w Uchwale Rady Gminy Włoszakowice )² | 45.zł/osoby |
| Miesięczna kwota opłaty z uwzględnieniem zwolnienia (kwota poz 43 minus poz 45) ² | 46.zł/miesiąc |
| Wysokość opłaty za 2 miesiące z uwzględnieniem zwolnienia (kwota poz 46 należy pomnożyć przez 2)² | 47.zł/2 miesiące |

|  |
| --- |
| * 1. NR RACHUNKU BANKOWEGO WSKAZANEGO DO ZWROTU NADPŁATY ³

 \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ \_\_ \_\_- \_\_ \_\_ \_\_ \_\_- \_\_ \_\_ \_\_ \_\_ |

 |
| * 1. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ
 |
| 48. DATA WYPEŁNIENIA \_\_ \_\_ - \_\_ \_\_ -\_\_ \_\_ \_\_ \_\_ | 49. CZYTELNY PODPIS |
| * 1. ADNOTACJE ORGANU
 |
| 50. DATA I PODPIS PRZYJMUJĄCEGO FORMULARZ |

## Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1438 ze zm.).

Zgodnie z art 6o ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019r. poz. 2010)
„W razie niezłożenia przez właściciela nieruchomości deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Wójt Gminy Włoszakowice określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, zgodnie z obowiązującymi przepisami, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody”.

**Objaśnienia:**

**Część B. Obowiązek złożenia deklaracji**.

**Pierwsza deklaracja** - należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

**Zmiana danych zawartych w deklaracji** – w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiany ilości osób zamieszkujących na terenie nieruchomości, sposobu gospodarowania odpadami itp.) lub określonej ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

W uzasadnieniu należy wskazać powód zmiany danych zawartych w pierwszej deklaracji.

**Korektę deklaracji** - składa się wraz z dołączonym pisemnym uzasadnieniem korekty (art. 81 ust. 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa), w przypadku: - zmiany danych nie będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, - w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji w razie zawyżenia lub zaniżenia opłaty.

**Część c. Składający deklarację.** Należy zaznaczyć właściwy kwadrat odpowiadający rodzajowi składającego deklarację. Należy dokonać wyboru jednej spośród możliwości. Właścicielem nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach jest także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inny podmiot władający nieruchomością.

**Część D, D.1.,D.2.,D.3.. Dane składającego deklarację.** Należy wpisać dane składającego deklarację zgodnie z tytułami poszczególnych rubryk. W przypadku nieruchomości będącej przedmiotem małżeńskiej wspólności ustawowej deklarację wypełniają i podpisują oboje małżonkowie.

**Część E –** należy wypełnić, jeżeli adres nieruchomości na której powstają odpady komunalne jest inny niż adres zamieszkania.

**Część F -** należy udzielić informacji dotyczącej posiadania kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne.

**Część G -** wyliczenie miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości zamieszkałej. Zgodnie z art 6j ust.1 pkt. 1 opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty ustalonej na podstawie art. 6k ust. 1.

¹- oświadczenie dotyczy nieruchomości jednorodzinnej wskazanej w deklaracji

²- wypełniamy tylko w przypadku posiadania kompostownika

³- podanie rachunku bankowego jest dobrowolne

**Klauzula informacyjna RODO**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Włoszakowice, ul. Karola Kurpińskiego 29, 64-140 Włoszakowice;
2. Kontakt z inspektorem ochrony danych osobowych w Gminie Włoszakowice możliwy jest za pośrednictwem adresu e-mail: iod@wloszakowice.pl;
3. Administrator danych osobowych przetwarza Pani/Pana dane osobowe na podstawie obowiązujących przepisów prawa tj. ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 2010).
4. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na administratorze w celu realizacji zadań Gminy w zakresie gospodarki odpadami komunalnymi, w tym: a) odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, b) ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
5. W związku z przetwarzaniem danych w celu/celach, o których mowa w pkt 4, odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być:
	1. organy władzy publicznej oraz podmioty wykonujące zadania publiczne lub działające na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i w celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
	2. inne podmioty, które na podstawie przepisów prawa bądź stosownych umów podpisanych z Gminą przetwarzają dane osobowe, dla których Administratorem jest Wójt Gminy Włoszakowice.
6. Pani/Pana osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji celu przetwarzania, lecz nie krócej niż okres wynikający z ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.
7. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym.
8. W odniesieniu do danych osobowych Pani/Pana decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO.
9. Pani/Pan posiada:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących,

- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania swoich danych osobowych,

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,

- prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pan/Pani, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

1. Nie przysługuje Pani/Panu:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,

- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO,

- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

1. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane odbiorcy w państwie trzecim lub organizacji międzynarodowej.